

PALKIN SISÄLTÄVÄ PAPERIKONEEN KÄSITTELYLAITTEISTO

Keksinnön kohteena on palkin sisältävä paperikoneen käsittelylaitteisto, jonka palkin molemmissa päättyosissa on akseli ja 5 siinä paperikoneen rakenteeseen kiinnitetty laakerointi, joka on sovitettu sallimaan palkin kääntyminen laakeroinnin suhteen sekä liikkuminen aksiaalisuunnassa, ja johon käsittelylaitteistoon edelleen kuuluu ainakin palkin yhdessä päättyosassa tukilaite palkin käänämiseksi sekä oskillointilaite palkin liikuttamiseksi 10 si edestakaisin aksiaalisuunnassa, ja johon tukilaitteeseen kuuluu akselille kiinteästi asetettu käänövarsi ja siihen yhdistetty toimilaite. Keksintö koskee myös vastaavaa käsittelylaitteistoa ilman toimilaitetta.

15 Paperikoneissa ja muissakin rainanmuodostuskoneissa käytetään lukuisia kaapimia. Erityisesti telojen ja sylinterien yhteydessä kaapimella poistetaan paperiraina pulpperiin. Kaapimella myös puhdistetaan telan tai sylinterin pintaa. Tavallisesti puhdistettavaa pintaa kaavitaan kaaviterällä, joka on kiinnitetty teräpitimellään kaapimen palkkiin. Palkki on kannatettu akseleistaan laakeroinneilla, jotka sallivat myös palkin aksiaaliikkeen. Tällöin kaapimeen järjestetystä oskillointilaitteella aikaansaadaan palkkiin sivuttainen oskillointiliike, mikä parantaa kaapinterän puhdistustehoa ja toimintavarmuutta. 25 Ainakin palkin toisessa päässä akseliin on lisäksi liitetty tukilaite, jonka toimilaitetta käyttämällä kaavin voidaan käänää haluttuun asentoon. Kääntämisen lisäksi tukilaite pitää myös kaapimen asetetussa asennossa.

30 Suomalaisessa hyödyllisyysmallissa numero 3718 esitetään kaavin, jossa tukilaitteen toimilaitteena voidaan käyttää yksinkertaista hydraulisylynteriä. Hydraulisylynteri on kytketty tukilaitteeseen kuuluvaan käänövarteen, joka on yhdistetty akseliin. Kääntövarren ja akselin välille on järjestetty hammasliitos, 35 joka sallii oskillointiliikkeen, mutta samalla välttää käänöliikkeen. Toisin sanoen käänövarsi pysyy paikoillaan akselin liikkuessa. Hammasliitos on kuitenkin suuritöinen ja kallis

valmistaa. Lisäksi esitetty tukilaite vaatii paljon asennustilaa erityisesti korkeussuunnassa. Hammasliitoksesta myös muodostuu väistämättä suurikokoinen, jolloin sen vastinpinnolla muodostuu merkittäviä kitkavoimia, mikä lisää oskillointilaitteen tehon-
tarvetta. Lisäksi palkin käänäminen esimerkiksi huoltoasentoon on mahdotonta.

Kaapimia käytetään myös päällystyksessä sekä ilman palkkia käänväää toimilaitetta. Tällöin palkki asetetaan haluttuun asentoon ja kaavinterää käännetään teräpitimeen sovitetuilla kuormitusletkuilla. Tunnetussa tekniikassa palkkiin järjestetty käänövarsi tuetaan vanttiruuvin välityksellä laakerointiin tai yleensä paperikoneen rakenteeseen. Tällöin palkin oskillointiliike aikaansaa vanttiruuvin heilumisen, mikä edelleen johtaa palkin kiertymiseen. Käytännössä palkilla on jatkuva kiertoliike, mikä aiheuttaa kaavinterän epätasaista kulumista. Myös kaavinterän aiheuttama kitkavoima vaihtelee, jolloin kaavinnasta aiheutuva vastus vaihtelee. Esimerkiksi paperikoneen kuivatusosan sylinteriryhmässä on useita kaapimia. Vastuksen vaikutus on merkittävä, kun monen yksittäisen kaapimen vastuksien huiput ilmenevät samanaikaisesti. Tällöin koko paperikoneen käynnistä tulee nykivää, mikä haittaa tuotantoa ja aiheuttaa ratakatkoja. Nykiminen rasittaa myös vaihteistoja ja niitä pyörittäviä sähkömoottoreita.

25

Keksinnön tarkoituksena on aikaansaada uudenlainen palkin sisältävä paperikoneen käsittelylaitteisto, joka on aikaisempaa edullisempi valmistaa ja käyttää, ja jossa on entistä suurempi avautumiskulma. Keksinnön tarkoituksena on myös aikaansaada käsittelylaitteisto, jolla voidetaan tunnetun tekniikan haitat. Tämän eksinnön mukaisten käsittelylaitteistojen tunnusomaiset piirteet ilmenevät oheisista patenttivaatimuksista 1 ja 8. Keksinnön mukaisessa käsittelylaitteistossa tukilaiteessa on uudenlainen rakenne, joka sallii sekä palkin käänöliikkeen että sen aksiaaliliikkeen. Tästä huolimatta tukilaite ja sen mahdolinen toimilaite voidaan kiinnittää tukevasti ilman haitallisia

taivutusrasituksia. Rakenne on myös helppo asentaa jo olemassa oleviin käsittelylaitteistoihin. Lisäksi rakenne vaatii vain vähän asennustilaa. Tukilaitteen soveltaminen on myös riippumaton käytettävästä kaapimesta tai oskillointilaitteesta. Yksin-
5 kertaisella rakenteellá vältetään oskilloinnista aiheutuva palkin.edestakainen kiertoliike.

Keksintöä kuvataan seuraavassa yksityiskohtaisesti viittaamalla oheisiin eräitä keksinnön sovelluksia kuvaaviin piirroksiin,
10 joissa

- Kuva 1a esittää periaatepiirroksena keksinnön mukaisen kaapimen konesuunnassa edestä katsottuna,
- Kuva 1b esittää aksonometrisesti keksinnön mukaisen käsittely-
15 laitteiston päätysan,
- Kuva 2a esittää keksinnön mukaisen käsittelylaitteiston päätysan ylhäältä katsottuna,
- Kuva 2b esittää kuvan 2a päätysan sivulta katsottuna ja hal-
kileikattuna tasosta A-A,
- 20 Kuva 3a esittää kuvan 2b tukilaitteen osan irrallaan,
- Kuva 3b esittää kuvan 2b osan toisen sovelluksen,
- Kuva 3c esittää kuvan 3b vastakkaiseen irrallaan,
- Kuva 4a esittää 3a tukilaitten osan muunnoksen yhdistettynä
palkkiin,
- 25 Kuva 4b esittää kuvan 4a halkileikkauksen tasosta B-B,
- Kuva 5a esitää keksinnön mukaisen käsittelylaitteiston päätysan toisen sovelluksen sivulta katsottuna,
- Kuva 5b esittää kuvan 5a päätysan ylhäältä katsottuna,
- Kuva 6a esittää keksinnön mukaisen käsittelylaitteiston varret
30 oskillointiliikkeen ensimmäisessä pääteasemassa,
- Kuva 6b esittää kuvan 6a varret oskillointiliikkeen toisessa
pääteasemassa.

Kuvassa 1a keksinnön mukaisena käsittelylaitteistona esitetään
35 kaavin 10, joka on järjestetty telan 11 yhteyteen. Telan 11
pintaa kaavitaan teräpitimeen 12' asetetulla kaavinterällä 13,

joka tässä osoittaa yläviistoon. Teräpidin 12' on kiinnitetty kaapimen 10 palkkiin 12. Palkilla saavutetaan kaapimeen riittävä jäykkyys, jolloin kaavin voidaan tukea pelkästään päistään. Palkin ohella voidaan käyttää jotain muuta riittävän jäykkää rakennetta. Palkin 12 pähin on laippojen 14 välityksellä kiinnitetty akselit 15, jotka on tuettu laakeroinneilla 16 paperikoneen rakenteeseen. Tunnetusti kyseiset laakeroinnit ovat erikoisrakenteiset, jolloin ne sallivat sekä palkin kääntymisen laakeroinnin suhteen sekä liikkumisen aksiaalisuunnassa. Kuvassa 10 la akselilinjan toisessa päässä on lisäksi oskilloointilaite 17, joka on jotain tunnettua tyyppiä eikä sen rakennetta tässä esitetä. Oskilloointilaitteella 16 aikaansaadaan palkkiin 12 edestakainen lineaariliike, jota kuvassa la on merkitty kaksipäisellä nuolella. Oskilloointilaitteen iskunpituus on tyypillinen 10 - 20 mm.

Edellä kuvatun lisäksi kaapimeen 10 kuuluu ainakin palkin 12 yhdessä päässä tukilaite 18. Kuvassa la tukilaite 18 on asennettu kaapimen 10 molempien pähin. Tukilaitteella palkkia kääntetään haluttuun asentoon ja sillä voidaan myös kuormittaa kaavinta. Yleisesti tukilaitteeseen 18 kuuluu akselille 15 kiinteästi asetettu kääntövarsi 19 ja siihen yhdistetty toimilaite 20. Kuvissa 2a ja 2b esitetään tarkemmin keksinnön mukaisen käsitleylaitteiston päätymä. Keksinnön mukaan laakeroinnin 16 yhteyteen on järjestetty yllättäen apuvarsi 21. Apuvarsi 21 on sovitettu laakeroinnin 16 suhteen radiaalisuunnassa vapaaksi ja aksiaalisuunnassa lukituksi. Toisin sanoen apuvaralla voidaan kiertää sen pysyessä aksiaalisuunnassa paikoillaan. Lisäksi kääntövarren 19 ja apuvarren 21 välillä on kytkentä 22. Kytkentä 22 sallii kääntövarren 19 aksiaalisuuntaisen liikkeen apuvarren 21 suhteen ilman kääntövarren 19 radiaalisuuntaista kiertymää. Tällöin palkkiin 12 kiinnitetty kääntövarsi 19 voi liikkua aksiaalisuunnassa. Kytkentä 22 lisäksi välittää tukivoiman toimielimeltä 20, joka on järjestetty laakeroinnin 16 ja apuvarren 21 välille. Esitetyn ratkaisun avulla oskilloointiliike

säilyy puhtaana lineaariliikkeenä, jolloin kaavinterä kuluu tasaisesti ja teräkuormitus pysyy tasaisena.

Selvyyden vuoksi toimilaite on jätetty esittämättä kuvassa 2a, 5 jossa kuitenkin esitetään poikkileikattuna laakerointiin 16 kiinnitetty tukivarси 23. Toimilaite 20 voi olla tavanomainen ja se kiinnitetään tukivarren 23 ja apuvarren 21 välille. Yleisesti apuvarsi 21 on laakeroitut radiaalisuunnassa vapaaksi oleellisesti samalle kiertymisakselle kuin akseli 15. Kuvassa 2b apuvar-10 teen 21 kuuluu rengas 24, joka laakeroidaan sopivalla tavalla. Edelleen ylimääräisiä kuormituksia voidaan välttää järjestämällä toimilaite 20 aksiaalisuunnassa oleellisesti kytkennän 22 kohdalle. Tällöin voima välittyy toimilaitteelta suoraan apuvarresta kytkennän kautta käantövarteen. Apuvarren 21 liikettä 15 esitetään kaksipäisellä nuolella kuvassa 2b. Kuvassa 2b toimi- laite 20 on kiinnitetty kytkennän 22 välittömään läheisyyteen. Toimilaitteen kiinnityskohta voi myös toisessa kohdassa rengasta, jolloin toimilaitteen sijoitukseen saadaan aikaisempaa enemmän vapauksia.

20

Kääntövarren 19 aksiaalisuuntaisen liikkeen mahdollistamiseksi kytkentään 22 kuuluu elimet, jotka muodostuvat vierintälaake- reista 25 tai liukulaakereista 26. Yleisesti vierintälaakeriin 25 kuuluva vierintäelin 27 on järjestetty käantövarteen 19 tai 25 apuvarteen 21. Tällöin vierintäelintä 27 varten on vastaavasti apuvarteen 21 tai käantövarteen 19 järjestetty aksiaalisuuntai-set vastinpinnat 28. Kuvassa 2a vierintäelin 27 on sovitettu käantövarteen 19, mutta yhtä hyvin se voi olla apuvarressakin 21. Selvyyden vuoksi kuvassa 2a esitetään vain yksi vastinpinta 30 28. Sen sijaan kuvassa 2b esitetään molemmat vastinpinnat, jolloin kytkentä toimii molempien suuntiin. Esitetyssä sovelluk- sessa vierintäelin 27 on rulla 29, joka vierii levykappaleiden 30 muodostamassa hahlossa 31. Voiman välittämiseksi rulla 29 on asetettu tangentin suuntaisesti. Toisin sanoen rulla 29 on 35 laakeroitut apuvarren 21 säteen suuntaiselle akselle.

Kuvassa 3a esitetään kuvan 2b käänövarsi 19 irrotettuna. Kääntövarressa 19 on lisäksi rullan 29 muodostama vierintäelin 27. Tarvittaessa kytkennän ja käänövarren välille järjestetään sopivat säätöelimet eri osien sovittamiseksi oikeaan asentoon 5 toistensa suhteen. Yleisesti liukulaakeriin 26 kuuluva liukuelin 44 on järjestetty käänövarteen 19 tai apuvarteen 21. Tällöin liukuelintä 44 varten on vastaavasti apuvarteen 21 tai käänövarteen 19 järjestetty aksiaalisuuntaiset vastinpinnat 28. Esitetyllä liukulaakeroinnilla saavutetaan helposti välyksetön 10 kytkenä. Tässä liukuelin 44 muodostuu lieriötapista 32, jota vastaava lieriöreikä 33 on apuvarressa 21. Ratkaisu on yksinkertainen, mutta sallii vähemmän kulmaeroa käänövarren ja apuvarren välillä kuin kuvassa 3a esitetty rulla 29.

15 Myös vierintälaakerikin saadaan välyksettömäksi järjestämällä siihen ainakin kaksi vierintäelintä 27 esimerkiksi kuvan 4a mukaisesti. Tällöin vierintäelinten sijaintia säätämällä vastinpintojen suhteen voidaan välykset poistaa. Kuvassa 4b esitetään yksi ratkaisu vierintäelinten sijainnin säätämiseen. Tässä 20 rullissa 29 on epäkeskeisesti asetetut akselit 34, jolloin sijaintia voidaan säätää akselia 34 kiertämällä. Lopuksi akseli lukitaan paikoilleen.

Kuvissa 5a ja 5b esitetään keksinnön mukaisen käsitellylaitteiston toinen sovellus. Tässä akseli 15 onkin tuettu välivarrella 35 palkkiin 12. Tällöin käänövarsi 19 muodostuu korvakkeiden 37, palkin 12 ja välivarren 35 yhdistelmästä. Tässäkin sovelluksessa apuvarsi 21 on laakeroitu samalle kiertymisakselille kuin akseli 15. Kuvasta 5b ilmenee kytkenä 22, joka muodostuu 30 liukulaakerista 26. Toiminnallisesti samanlaisista osista on käytetty samoja viitenumeroita. Edullisesti lieriömäinen niveltappi 36 on kiinnitetty apuvarteen 21, jolloin liukulaakerin 26 vastinpinnat ovat palkkiin 12 kiinnitetyissä korvakkeissa 37. Tällöin saavutetaan riittävät suuret ja kestävät liukupinnat. 35 Tässäkin sovelluksessa voidaan käyttää tavanomaista toimilaitet-

ta 20, joka on tuettu laakerointia 16 kannattavaan poikkipalkkiin 38.

On myös käsittelylaitteistoja, joissa edellä kuvatut toimilaitteet ovat tarpeettomia. Kyseisissä käsittelylaitteistoissa palkki asetetaan kiinteästi tiettyyn asentoon. Kuormitusta ja säättöä varten on teräpitimessä erilliset kuormituselimet. Palkki siis kiinnitetään tiettyyn asentoon päätymosaan järjestetyllä tukielimellä. Keksinnön mukaan tukielin muodostuu laakeroinnin 10 16 yhteyteen järjestetystä apuvarresta 21. Apuvarsi 21 on yllättäen sovitettu kääntövarren 19 suuntaiseksi ja laakeroinnin 16 suhteen sekä radiaalisuunnassa että aksiaalisuunnassa lukiutuksi. Lisäksi kääntövarren 19 ja apuvarren 21 välillä on kytkentä 22, joka sallii kääntövarren 19 aksiaalisuuntaisen 15 liikkeen apuvarren 21 suhteen ilman kääntövarren 19 radiaalisuuntaista kiertymää. Tällöin kääntövarsi voi aksiaalisuunnassa vapaasti liikkua palkin mukana. Kuvassa 1b esitetään toimilaitteeton sovellus, jossa kytkentä 22 muodostuu kahdesta toiminnallisesta nivelestä 39. Nivelissä 39 nivelpisteiden 20 kiertymisakselit ovat yhdensuuntaisia, jolloin varsien yhden-suuntaissiirtymä on mahdollinen ja samalla lähes kitkaton. Edullisesti toiminnalliset nivelet 39 on muodostettu yhdeksi kaksoisniveleksi 40. Tällöin voidaan varmistua kiertymisakselien yhdensuuntaisuudesta. Lisäksi kaksoisnivel 40 edullisesti 25 kiinnitetään säätöelimien 41 välijyksellä apuvarteen 21 ja/tai kääntövarteen 19. Kuvasta 1b ilmenee yksi yksinkertainen säätöelin 41, joka muodostuu kaarevista hahloista 42. Tällöin kahdella ruuvilla kiinnitettävän kaksoisnivelen 40 asentoa voidaan muuttaa kääntövarren 19 suhteen. Palkin 12 varsinainen asemointi 30 tehdään apuvarren 21 kiinnitystä laakerointiin 16 muuttamalla. Tätä varten apuvarressa on tiuhalla jaolla reikiä 43. Säädon tarkkuutta voidaan parantaa lisäämällä reiät myös kääntövarteen.

Kuvissa 6a ja 6b esitetään kaksoisnivelellä 40 yhdistetyt 35 kääntövarsi 19 ja apuvarsi 21. Käytännössä apuvarsi pysyy koko ajan paikoillaan kääntövarren liikkuessa aksiaalisesti. Kaksois-

nivel 40 mahdollistaa tämän liikkeen välittäen samalla tukivoiman apuvarrelta kään tövarrelle. Kaksoisnivel on erityisen huoltovapaa ja se kestää erilaisia käyttöolosuhteita. Näin ollen se soveltuu hyvin käytettäväksi vaikeissa paperikoneolosuhteissa. Esitetyn lisäksi kytkentään voi kuulua kään tövarren aksiaalisuuntaisen liikkeen mahdolistavat elimet, jotka muodostuvat vierintälaakereista tai liukulaakereista, kuten edellä kuvatuissa toimielimellä varustetuissa käsitellylaitteiston sovelluksissa.

10

Keksinnön mukainen käsitellylaitteisto ja erityisesti siihen kuuluva aksiaaliliikkeen mahdollaista kytkentä on yksinkertainen ja varmatoiminens. Kytkentä voidaan toteuttaa usealla eri tavalla, jolloin kuhunkin käsitellylaitteeseen saadaan sopiva kytkentä. Lisäksi kytkentä vaatii vähän asennustilaa ja syntyvät kitkavoimat ovat mitättömän pieniä. Kytkentä saadaan myös helposti välyksettömäksi, jolloin palkin värinäongelmat poistuvat.

PATENTTIVAAATIMUKSET

1. Palkin sisältävä paperikoneen käsittelylaitteisto, jonka palkin (12) molemmissa päättyosissa on akseli (15) ja siinä 5 paperikoneen rakenteeseen kiinnitetty laakerointi (16), joka on sovitettu sallimaan palkin (12) kääntyminen laakeroinnin (16) suhteen sekä liikkuminen aksiaalisuunnassa, ja johon käsittelylaitteistoon (10) edelleen kuuluu ainakin palkin (12) yhdessä 10 päättyosassa tukilaite (18) palkin (12) käänämiseksi sekä oskillointilaite (17) palkin (12) liikuttamiseksi edestakaisin 15 aksiaalisuunnassa, ja johon tukilaitteeseen (18) kuuluu akselille (15) kiinteästi asetettu käänövarsi (19) ja siihen yhdistetty toimilaite (20), tunnettu siitä, että laakeroinnin (16) yhteyteen on järjestetty apuvarsi (21), joka on sovitettu 20 laakeroinnin (16) suhteen radiaalisuunnassa vapaaksi ja aksiaalisuunnassa lukituksi, ja käänövarren (19) ja apuvarren (21) välillä on kytkentä (22), joka sallii käänövarren (19) aksiaalisuuntaisen liikkeen apuvarren (21) suhteen ilman käänövarren (19) radiaalisuuntaista kiertymää ja välittää tukivoiman toimielimeltä (20), joka on järjestetty laakeroinnin (16) ja apuvarren (21) välille.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen käsittelylaitteisto, tunnettu siitä, että apuvarsi (21) on laakeroitu radiaalisuunnassa 25 vapaaksi oleellisesti samalle kiertymisakselille kuin akseli (15).

3. Patenttivaatimuksen 1 tai 2 mukainen käsittelylaitteisto, tunnettu siitä, että toimilaite (20) järjestetty aksiaalisuunnassa 30 oleellisesti kytkennän (22) kohdalle.

4. Jonkin patenttivaatimuksen 1 - 3 mukainen käsittelylaitteisto, tunnettu siitä, että kytkentään (22) kuuluu sanotun käänövarren (19) aksiaalisuuntaisen liikkeen mahdollistavat 35 elimet, jotka muodostuvat vierintälakereista (25) tai liukulalaakereista (26).

5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen käsitteylaitteisto, tun-
nettu siitä, että vierintälaakeriin (25) kuuluva vierintäelin
(27) on järjestetty käänövarteen (19) tai apuvarteen (21), jota
vierintäelintä (27) varten on vastaavasti apuvarteen (21) tai
5 käänövarteen (19) järjestetty aksiaalisuuntaiset vastinpinnat
(28).

6. Patenttivaatimuksen 5 mukainen käsitteylaitteisto, tun-
nettu siitä, että vierintälaakeriin (25) kuuluu ainakin kaksi
10 vierintäelintä (27), joiden sijainti on sovitettu säädettäväksi
vastinpintojen (28) suhteen välysten poistamiseksi kytkennästä
(22).

7. Patenttivaatimuksen 4 mukainen käsitteylaitteisto, tun-
15 nettu siitä, että liukulaakeriin (26) kuuluva liukuelin (44) on
järjestetty käänövarteen (19) tai apuvarteen (21), jota liu-
kuelintä (44) varten on vastaavasti apuvarteen (21) tai käänö-
varteen (19) järjestetty aksiaalisuuntaiset vastinpinnat (28).

20 8. Palkin sisältävä paperikoneen käsitteylaitteisto, jonka
palkin (12) molemmissa päätyosissa on akseli (15) ja siinä
paperikoneen rakenteeseen kiinnitetty laakerointi (16), joka on
sovitettu sallimaan palkin (12) käänymisen laakeroinnin (16)
suhteen sekä liikkuminen aksiaalisuunnassa, ja johon käsitteyl-
25 laitteistoon (10) edelleen kuuluu ainakin palkin (12) yhdessä
päätyosassa tukilaite (18) palkin (12) tukemiseksi haluttuun
asentoon sekä oskilloointilaite (17) palkin (12) liikuttamiseksi
edestakaisin aksiaalisuunnassa, ja johon tukilaitteeseen (18)
kuuluu aksellille (15) kiinteästi asetettu käänövarsi (19) ja
30 siihen yhdistetty tukielin, tunnettu siitä, että tukielin
muodostuu laakeroinnin (16) yhteyteen järjestetystä apuvarresta
(21), joka on sovitettu käänövarren (19) suuntaiseksi ja
laakeroinnin (16) suhteen sekä radiaalisuunnassa että aksiaa-
lisuunnassa lukituksi, ja käänövarren (19) ja apuvarren (21)
35 välillä on kytkentä (22), joka sallii käänövarren (19) aksiaa-
lisuuntaisen liikkeen apuvarren (21) suhteen ilman käänövarren

(19) radiaalisuuntaista kiertymää ja välittää tukivoiman apuvarrelta (21).

9. Patenttivaatimuksen 8 mukainen käsitteylaitteisto, tun-
5 nettu siitä, että kytkentä (22) muodostuu kahdesta toiminnallisesta nivelestä (39), joissa nivelpisteiden kiertymisakselit ovat yhdensuuntaisia.

10. Patenttivaatimuksen 9 mukainen käsitteylaitteisto, tun-
10 nettu siitä, että toiminnalliset nivelet (39) on muodostettu yhdeksi kaksoisniveleksi (40), joka on kiinnitetty säätöelimien (41) välityksellä apuvarteen (21) ja/tai kään tövarteen (19).

11. Jonkin patenttivaatimuksen 8 - 10 mukainen käsitteylaitteisto, tunnuttu siitä, että kytkentään (22) kuuluu sanotun kään tövarren (19) aksiaalisuuntaisen liikkeen mahdollistavat elimet, jotka muodostuvat vierintälaakereista (25) tai liukulaa-kereista (26).

(57) TIIIVISTELMÄ

Keksintö koskee palkin sisältävää paperikoneen käsittelylaitteistoa. Palkissa (12) on akseli (15) ja siinä laakerointi (16), joka on sovitettu sallimaan palkin (12) kääntyminen laakeroinnin (16) suhteen sekä liikkuminen aksiaalisuunnassa. Käsittelylaitteistoon (10) edelleen kuuluu tukilaite (18) sekä oskillointilaite (17). Tukilaitteeseen (18) kuuluu kään tövarsi (19) ja siihen yhdistetty toimilaite (20). Laakeroinnin (16) yhteyteen on järjestetty apuvarsi (21), joka on sovitettu laakeroinnin (16) suhteen radiaalisuunnassa vapaaksi ja aksiaalisuunnassa lukituksi. Lisäksi kään tövarren (19) ja apuvarren (21) välillä on kytkentä (22), joka sallii kään tövarren (19) aksiaalisuuntaisen liikkeen apuvarren (21) suhteen ilman kään tövarren (19) radiaalisuuntaista kiertymää. Keksintö koskee myös vastaavaa käsittelylaitteistoa ilman toimilaitetta.